

HARMONOGRAM SZKOLENIA

Tytuł projektu	PODKARPACKIE CENTRUM ROZWOJU ZAWODOWEGO - kompleksowy program aktywizacji osób do 29 roku życia na podkarpackim rynku pracy			
Nazwa szkolenia	KURS SPAWANIA METODĄ TIG I stopień			
Numer grupy	4/TIG/01/2019			
Ilość osób	12			
Ilość godzin szkolenia	Zajęcia teoretyczne 23 h Zajęcia praktyczne 80 h			
Miejsce organizacji szkolenia	Centrum Kształcenia Praktycznego w Dębicy ul. Ignacego Lisa 2, 39-200 Dębica			
Termin szkolenia	od	11.01.2019	do	25.01.2019

Lp.	Data szkolenia	Godziny realizacji szkolenia	Przedmiot /Temat	Liczba godzin szkolenia	Typ zajęć	Prowadzący
1.	11.01.2019	13:00-20:00	Procesy spajania, rysunek techniczny w spawalnictwie, Sprzęt i narzędzia wykorzystywane do spawania. Oznaczenie i wymiarowanie spoin. Metody przygotowania złączy do spawania. Materiały dodatkowe do spawania..	5	T	Mirosław Mazur
			Instruktaż stanowiskowy. Uruchamianie urządzeń, zajarzanie łuku, regulacja parametrów spawania,	3	P	Jan Czekaj
2.	12.01.2019	7.00-15:00	Wykonywanie spoin jednościęgowych, wielościęgowych czołowych i pachwinowych w pozycji PA, PB, PC, PF	8	P	Sławomir Łakomy
3.	14.01.2019	13:00-20:00	Materiały dodatkowe do spawania. Kwalifikowanie spawaczy. Podstawowe akty prawne dotyczące pracy. Prawa i obowiązki pracownika i pracodawcy	5	T	Mirosław Mazur
			Wykonywanie spoin jednościęgowych, wielościęgowych czołowych i pachwinowych w pozycji PA, PB, PC, PF	3	P	Jan Czekaj
4.	15.01.2019	12:00-20:00	Wykonywanie spoin jednościęgowych, wielościęgowych czołowych i pachwinowych w pozycji PA, PB, PC, PF	8	P	Jan Czekaj
5.	16.01.2019	13:00-20:00	Przepisy BHP oraz ppoż. przy pracach spawalniczych. Udzielanie pierwszej pomocy przedmedycznej.	5	T	Mirosław Mazur
			Wykonywanie spoin jednościęgowych, wielościęgowych czołowych i pachwinowych w pozycji PA, PB, PC, PF	3	P	Jan Czekaj

6.	17.01.2019	12:00-20:00	Wykonywanie spoin jednościgowych, wielościgowych czołowych i pachwinowych w pozycji PA, PB, PC, PF	8	P	Sławomir Łakomy
7.	18.01.2019	12:00-20:00	Wykonywanie spoin jednościgowych, wielościgowych czołowych i pachwinowych w pozycji PA, PB, PC, PF	8	P	Jan Czekaj
8.	19.01.2019	7:00-15:00	Wykonywanie spoin jednościgowych, wielościgowych czołowych i pachwinowych w pozycji PA, PB, PC, PF	8	P	Jan Czekaj Sławomir Łakomy
9.	21.01.2019	13:00-20:00	Charakterystyka spawania TIG oraz typowe parametry Metody przygotowania złączy do spawania. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	5	T	Mirosław Mazur
			Wykonywanie spoin czołowych jednościgowych, wielościgowych czołowych i pachwinowych w pozycji PA, PB, PC, PF	3	P	Jan Czekaj
10.	22.01.2019	12:00-20:00	Wykonywanie spoin jednościgowych, wielościgowych czołowych i pachwinowych w pozycji PA, PB, PC, PF	8	P	Jan Czekaj
11.	23.01.2019	12:00-20:00	Wykonywanie spoin jednościgowych, wielościgowych czołowych i pachwinowych w pozycji PA, PB, PC, PF	8	P	Sławomir Łakomy
12.	24.01.2019	12:00-20:00	Powtórzenie najtrudniejszych elementów szkolenia praktycznego. Przygotowanie próbek do egzaminu.	8	P	Sławomir Łakomy
13.	25.01.2019	13:00-20:00	Technika i technologia spawania, pozycje spawania. Kontrola i badania złączy spawanych..	3	T	Mirosław Mazur
			Powtórzenie najtrudniejszych elementów szkolenia praktycznego. Przygotowanie próbek do egzaminu. Egzamin	4	P	Sławomir Łakomy
W każdym dniu szkolenia doliczona jest przerwa kawowa (10 min) oraz przerwa obiadowa (30 min)						
ŁĄCZNA LICZBA GODZIN KURSU				103 (23 teoria, 80 praktyka)		